

## QuickTOC



*La solution idéale pour les analyses de COT sur eaux de process ou de rejets difficiles en zones classées*

- Mesure de COT en 2 à 4 mn (norme NF EN 1484)
- Multi-voies
- Sans catalyseur
- Maintenance minimum
- ATEX: Intégrable en zone 1 ou 2:  
II 2G EEx p II T4 ou II 3G EEx np IIC T3

### AVANTAGES EN BREF

- Technologie particulièrement simple.
- Oxydation thermique à 1200°C
- Mesures précises du TC, TOC, TIC
- Sans filtration: système d'échantillonnage breveté
- Programmation conviviale.
- Stockage des données sur disquettes sur plus de 30 jours.
- Visualisation à l'écran de l'évolution des données sur 24h

### PRINCIPE DE LA MESURE

Combustion et oxydation thermique de l'échantillon à 1200°C sans catalyseur. A cette température, la combustion de l'échantillon est complète quelque soit la composition de la matrice organique ou inorganique. Les atomes de carbones sont ensuite convertis en CO<sub>2</sub> et la concentration correspondante est analysée par une cellule NDIR.

- Reproductibilité: <2%
- Calibration : manuelle ou automatique
- Temps d'analyse : 2 à 4 minutes

### OPTION: MESURE DE L'AZOTE TOTAL

Dans ce cas, un détecteur complémentaire est ajouté de façon à enregistrer les pics d'oxydes d'azote NO<sub>x</sub>. Cette méthode permet ainsi de déterminer l'Azote Total TNb selon les normes DIN38409 part 27, ENV 12260 et ISO/TR11905-2



### EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pétrochimie
- Usines chimiques
- Entrée/sortie traitement
- Condensat
- Sortie atelier de fabrication
- Eaux de refroidissement sur circuit échangeur

### Réacteur céramique sans catalyseur

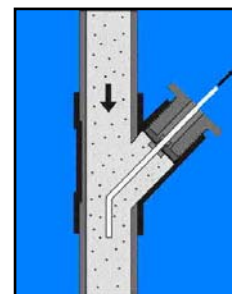


Port d'injection

Gradient de température  
800-1200°C



### Système FlowSampler de préparation de l'échantillon



- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation

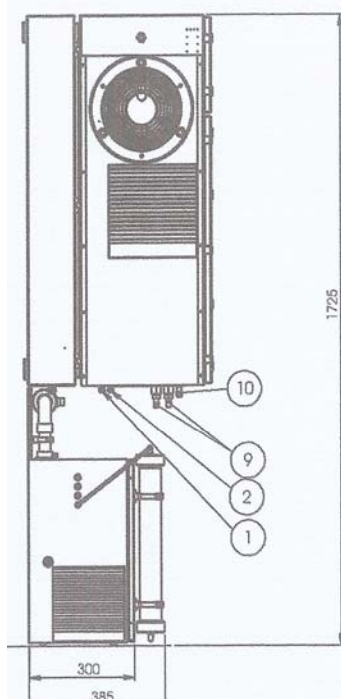
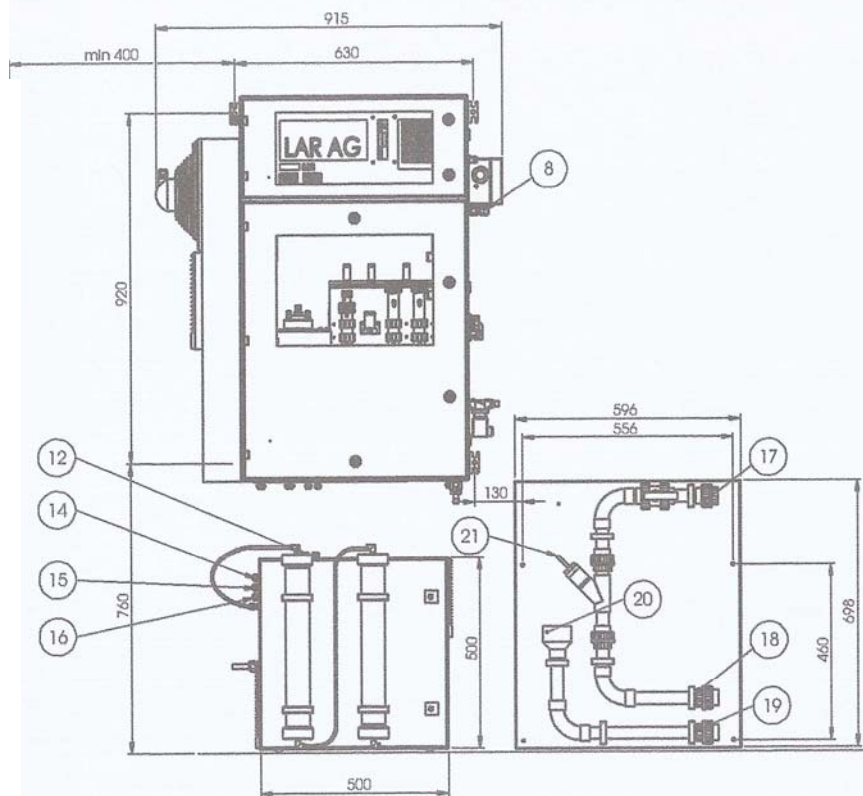
### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Gamme de 0,1-200 / 5-4000 / 100-50 000 mg/l COT
- Boîtier IP54: acier avec peinture époxy
- ATEX Z1: II 2G EEx p II T4 / Z2: II 3G EEx np IIC T3
- Débit échantillon: 5 à 10 m<sup>3</sup>/h avec FlowSampler ou 5 l/h sans
- Particules : système d'échantillonnage, breveté, automatique et sans entretien
- Alimentation : 230 V / 50 hz—1,1 kW
- Affichage : écran LCD haute résolution
- Sorties : 4-20 mA, RS 232, Contacts secs
- Lecteur de disquette 3,5" intégré
- Dimension : 600 x 1000 x 550 (environ 120 kg)
- Montage mural ou sur stand de montage

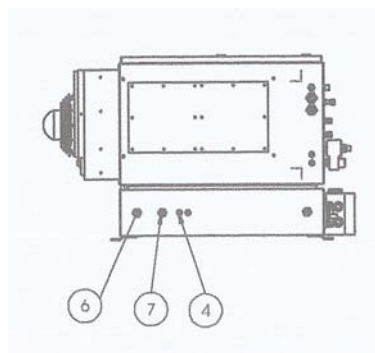
## QuickTOC - Plan d'encombrement



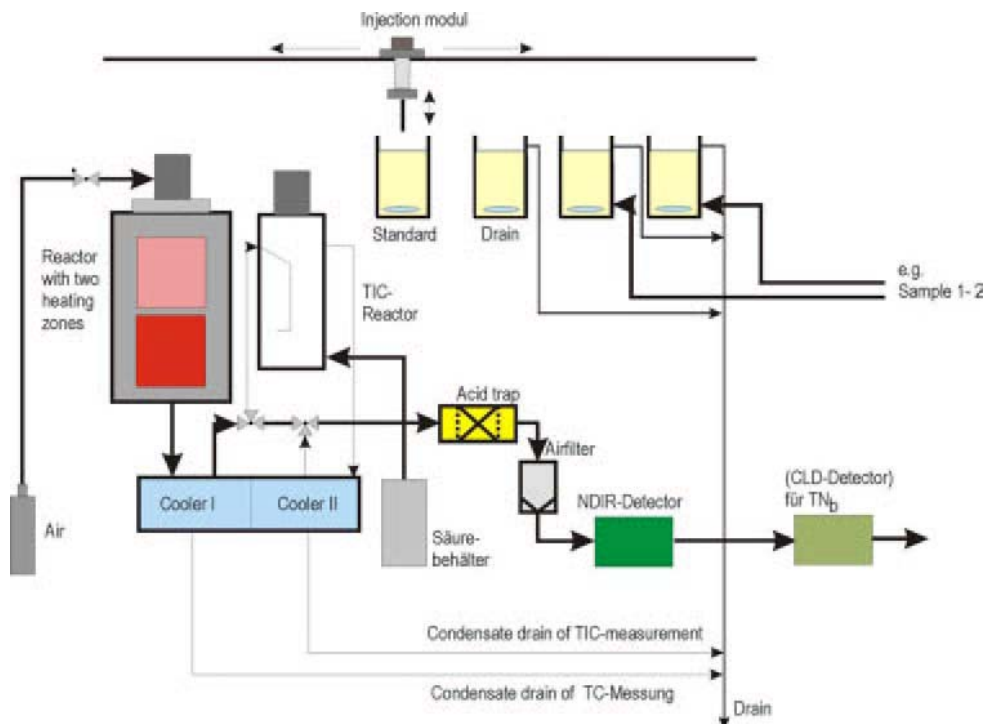
| N° | Descriptions                   |
|----|--------------------------------|
| 1  | Entrée eau de rinçage          |
| 2  | Entrée acide                   |
| 4  | Entrée gaz vecteur (reliée 12) |
| 6  | Sortie signal                  |
| 7  | Non-utilisé                    |
| 8  | Unité de surpression           |
| 9  | Drain (relié 20)               |
| 10 | Sortie échantillon (reliée 20) |
| 11 | Entrée échantillon (reliée 21) |
| 12 | Gaz vecteur (relié 4)          |
| 14 | Eau de rinçage (relié 1)       |
| 15 | Acide (relié 2)                |
| 16 | Option                         |
| 17 | Entrée échantillon             |
| 18 | Sortie échantillon             |
| 19 | Sortie drain                   |
| 20 | Drain (9+10)                   |
| 21 | Echantillon vers analyseur     |



Vue de dessus



**QuickTOC - Principe de fonctionnement**



Electronique à l'arrière du boîtier, isolé de la partie humide



Four, condenseur à effet peltier, têtes de pompe d'échantillon, acide et drains



Détails de la vanne d'injection, du port d'injection et du système X-Y



Gaz vecteur: filtres à acide et à particules