

Modèle 22



Le capteur idéale pour les mesures de concentration ou de turbidité dans les industries des boissons ou de l'agro-alimentaire

- Grande variété de trajet optique disponible
- Nettoyage en ligne du capteur (en option)
- Connexions au process: de 25 à 125 mm
- Types de brides: DIN 2633 / 11851 / APV / TH / Varivent

AVANTAGES EN BREF

- Matériau: 316SS/1.4571
- Fenêtres en saphir ou pyrex
- Pression: 16 bar
- Température: 140°C
- CIP en standard
- Capteur déportable à 100 m du transmetteur



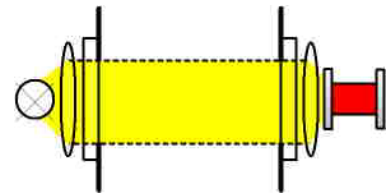
PRINCIPE DE MESURE

Le capteur série 22 mesure l'absorption d'un faisceau de lumière émis dans le domaine du visible (450-900 nm). Ceci permet de déterminer une concentration dans un liquide à partir de la concentration en particules (dissoutes ou en suspension) ou de la couleur.

L'adaptabilité du trajet optique, le nettoyage de l'optique et les nombreuses possibilités de connexions, permettent à ce capteur de répondre à une large gamme d'application.

Quelques exemples d'applications :

- Eau potable
- Bière , levure et moût de bière
- Boissons / Vins /Alcools
- Lait
- Suspension
- Contrôle de filtration
- Concentration de produit
- Eau dans l'huile / huile dans l'eau



Système de mesure entre: 380...900 nm
Absorption / Couleur / Turbidité



- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimension: 48,5 mm (diam.), 310 mm (long.)
- Matériau: inox 316SS / 1.4571
- Joints (certification FDA): Viton, EPDM
- Température max.: 140 °C
- Pression: 16 bar
- Gamme: max. 5 UA
- Trajet optique: spécifique (2-120 mm)
- Détecteur: diodes silicium
- **Options:** - type de joints
- filtres pour calibration
- câble: max. 100 m