

Transmetteur AT3



La solution pour vos mesures de turbidité ou de concentration dans les liquides chargés, photosensibles ou très visqueux

- **Très grande sensibilité**
- **Unités de mesure programmables: ppm, mg/l, %, ...**
- **Linéarisation des valeurs mesurées**
- **Intégrable en zone I ou II (options)**

AVANTAGES EN BREF

- gamme de mesure: max. 3 % TS
- insensible à l'encrassement
- insensible à la couleur et aux lumières parasites
- recommandé pour les liquides photosensibles ou foncés
- maintenance très réduite: aucune pièce n'est en mouvement
- Utilisable avec les capteurs Monitek AS3 et AS3-BIO

PRINCIPE DE MESURE

Un cristal piezo-électrique génère un train d'ondes ultra-soniques qui est transmis à un liquide maintenu en circulation. Suivant sa concentration en particule, ce dernier va réfléchir et émettre des pulsations à haute fréquence en direction du capteur.

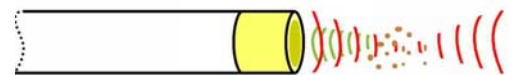
Ce type de mesure est indépendant:

du débit, de la couleur, de la viscosité de l'échantillon et de l'obscurité.



Quelques exemples d'applications :

- Eau potable
- Eau usée
- Industrie chimique
- Industrie papetière
- Industrie agro-alimentaire
- Biotechnologie
- Contrôle de filtration
- Système de dosage
- Entrée / sortie centrifugeuse
- Eau dans l'huile / huile dans l'eau



**Système de mesure acoustique
par réflexion sur les particules**



- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation: 90-265 Vac, max. 65VA
- Boîtier :inox 316SS / 1,4571
- Protection : IP 65 (NEMA4X)
- Température : -30 à +50 °C
- Relais d'alarmes: 4, 48 V, 2 A
- Sortie: 1 x 0/4...20mA
- Dimensions: 440 x 360 x 205 mm
- Poids: 10 Kg
- Gamme de mesure: 0-1 à 0-30 000 ppm

- **Options:** - alimentation 24 dc
- version Ex zone I ou II