

Capteur série LAS

La solution fiable et économique pour vos mesures de turbidité par absorbance

- Sans joints de fenêtre (Procédé Metaglass)
- Aucune zone de rétention, design parfaitement hygiénique / CIP
- Fiabilité, simplicité d'utilisation
- Calibrage (typiq. 12 mois): sans solution de standard



AVANTAGES EN BREF

- Technologie particulièrement simple.
- Compatible CIP
- Faible maintenance
- Calibrage sans aucune solution de standard (filtres)
- Aucune influence de la couleur (mesure à 850 nm)

PRINCIPE DE LA MESURE

Le capteur utilise le principe de l'absorption d'un faisceau lumineux émis dans le proche infra-rouge pour mesurer la quantité de particules au sein du liquide. Ainsi, le résultat n'est pas affecté par la couleur du produit. De plus, le procédé Métaglass évite l'utilisation de joints de fenêtre rendant ainsi parfaitement hygiénique la surface du capteur en contact avec le liquide.

- Reproductibilité: +/- 1%
- Calibration : manuelle

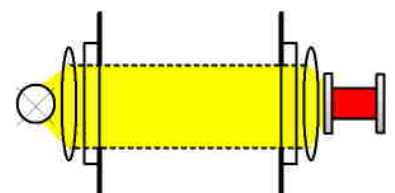
DOMAINES D'APPLICATIONS

- Industries agro-alimentaires
- Industrie des boissons

APPLICATIONS

- Turbidité
- Concentration
- Suspension
- Séparation de produit

- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation

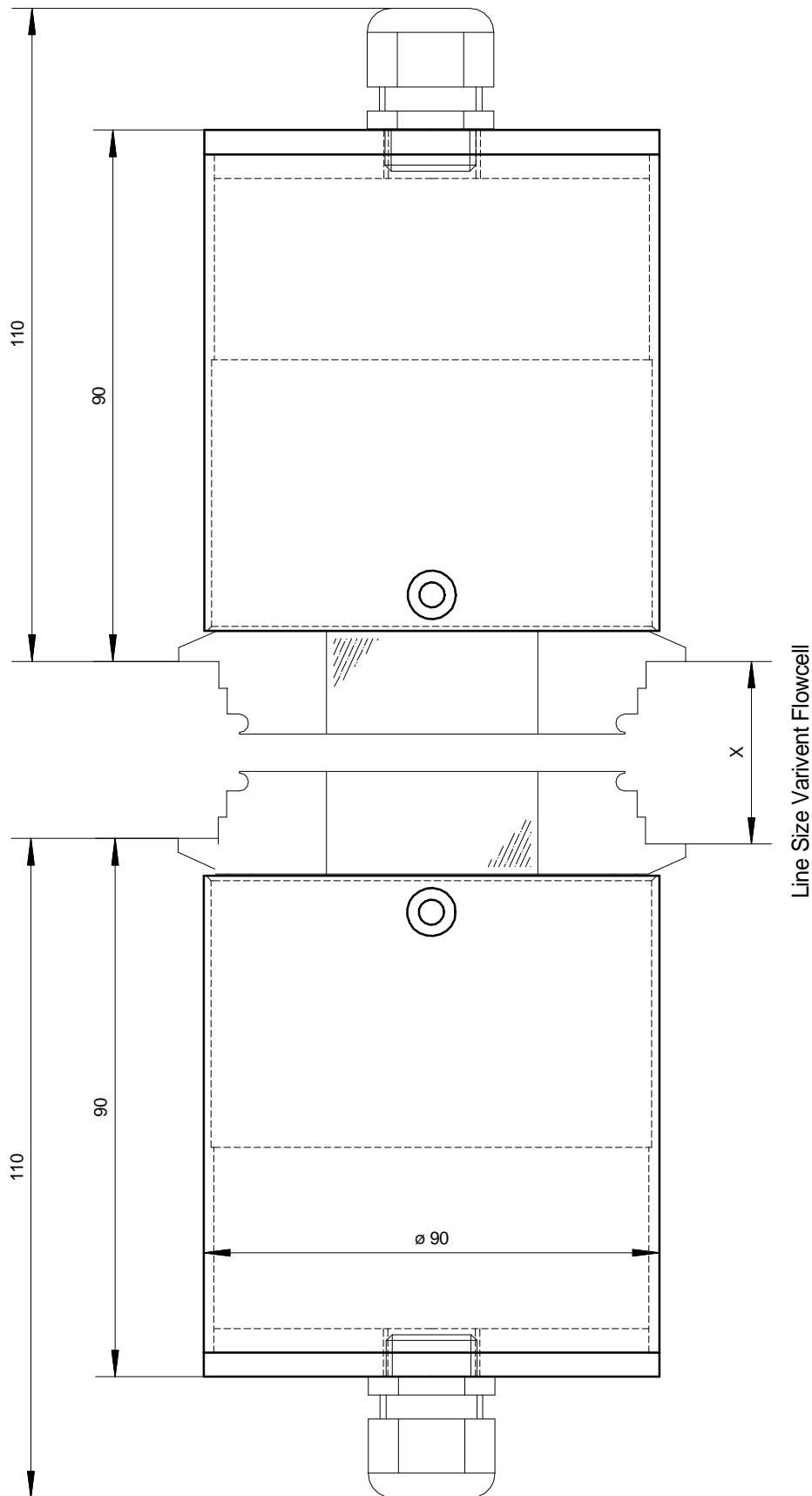


Système de mesure entre: 850 nm
Absorption / Turbidité

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Gamme: 0-2000 FTU / 0-50...0-500 EBC
- Diamètre conduite: DN40...125
- Pression: PN10 / ANSI class 150
- Température: max. 140°C
- Matériaux: inox 1,4404 / 316L / fenêtres Métaglass

- Reproductibilité: +/- 1%
- Détecteur: diode silicium
- Nettoyage optique: en option par jet d'eau ou d'air comprimée
- Stérilisation: CIP
- Protection: IP65



Line Size Varivent Flowcell

