

MoniTurb-F, S et FS

La solution pour vos mesures de turbidité en conditions extrêmes dans les liquides

- Conforme aux normes ISO 7027 / EN27027 (Capteurs MoniTurb-S et FS)
- Intervalle de calibration : 24 mois
- Connexions au process : 12 à 125 mm (1/2" à 5")
- Connexions au process : DIN, ANSI, SMS, NPT, APV, TH...
- Fiabilité, simplicité d'utilisation
- Nettoyage de l'optique (en option)
- Intégrable en zone I ou II (en option)



Exemple de capteur MoniTurb-F avec brides

AVANTAGES EN BREF

- Matériau du corps de sonde : 316L/1,4404 (autre sur demande)
- Pression max. 16 bars (plus en option)
- Température max. 140°C
- Fenêtres en saphir
- Compatible CIP
- Faible maintenance



- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Contrat d'entretien <input checked="" type="checkbox"/> Mise en service et formation |
|---|



Exemple de capteur MoniTurb-S et FS avec raccords SMS

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Eau potable/usée
- Industrie chimique/péto-chimique
- Industrie papetière
- Industrie agroalimentaire
- Biotechnologie
- Contrôle de filtration
- Système de dosage
- Entrée/sortie centrifugeuse
- Eau dans huile / Huile dans eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

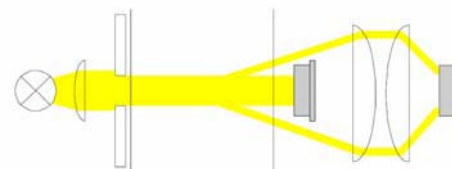
- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Gamme: jusqu'à 0-500 NTU (MoniTurb-S et FS) et 0-500 mg/L (MoniTurb-F et FS) • Reproductibilité: +/- 1% • Diamètre de la ligne: DN25 à DN125 (1/2" à 5") • Température: max. 140°C / Pression max.: 16b • Matériaux: inox 1,4404 / 316L / fenêtres Saphir • Détecteur : diode silicium | <ul style="list-style-type: none"> • Longueur de câble : en standard 5 m, jusqu'à 130 m (option) • Stérilisation: CIP • Protection: IP65 • Options : <ul style="list-style-type: none"> ◇ Intégrable en zone I ou II (EEx de IIC T4 à T6) ◇ Cellule de mesure en PTFE ◇ Nettoyage optique: par jet d'air comprimé ou d'eau |
|---|---|

MoniTurb-F, S et FS

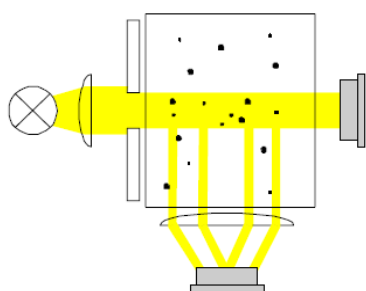
MONITEK
LIQUID MONITORING SPECIALISTS

PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-F

Le capteur Moniturb-F utilise le principe de la lumière dispersée à 12° pour détecter les particules en suspension dans les liquides. Le ratio entre la lumière directe et la lumière diffusée assure une très haute précision, ainsi qu'une grande répétabilité des résultats. Le mesure de la lumière rétro-diffusée à 12° est indépendante de la taille des particules et peut être corrélée linéairement à la concentration (mg/L).



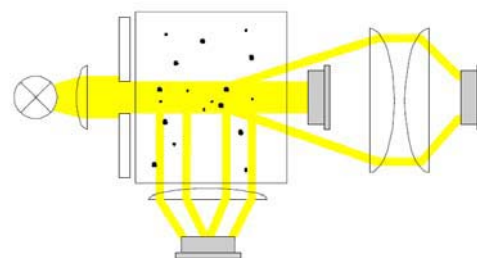
Système de mesure de la turbidité à 12°
Double faisceau



Système de mesure de la turbidité à 90°
Double faisceau

PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-S

Le capteur Moniturb-S utilise le principe de la lumière dispersée à 90° pour détecter les particules en suspension dans les liquides. Le ratio entre la lumière directe et la lumière diffusée assure une très haute précision, ainsi qu'une grande répétabilité des résultats. Ce type de capteur a été spécialement conçu pour la détection des petites particules (très grande sensibilité aux particules de taille inférieure à 0,3 µm) et s'exprime en NTU.



Système de mesure de la turbidité à 12° et à 90°
Triple faisceau

PRINCIPE DE MESURE DU MONITURB-FS

Le capteur Moniturb-FS utilise les 2 principes expliqués ci-dessus (lumière dispersée à 12° et à 90°). Cette technologie permet ainsi de donner une indication sur la taille des particules présentes dans l'effluent.

Ces capteurs peuvent être installés dans presque tous les types de tuyauterie. Les connexions au process, la pression, la température, le type de matériau et le type de joint peuvent être spécifiques en fonction de l'application. L'option "cleaning jet" permet un nettoyage des fenêtres de mesure à intervalles réguliers.

Sa facilité de mise en œuvre et son intégration en zone I ou II, permettent à ces capteurs de répondre à une large gamme d'applications.

EXEMPLES D'INSTALLATION



Transmetteur Messenger

La solution pour vos mesures de turbidité, de couleur ou de concentration dans les liquides

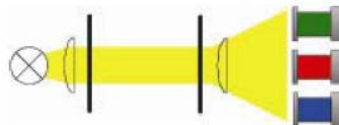
- Mesure multivoies en simultané (jusqu'à 4)
- Cycles de nettoyage programmables
- Interface utilisateur conviviale (Windows)
- Mémorisation des données (plus de 8000 valeurs)

AVANTAGES EN BREF

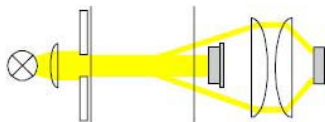
- 8 points de calibration / linéarisation
- Configuration via un PC, Pocket PC ou Panel PC (écran tactile)
- Sauvegarde de la configuration dans un fichier
- Utilisable avec l'ensemble des capteurs Moniturb et MoniSpec
- Unités entièrement programmables : ppm, EBC, NTU, g/L, Hazen, %TS...
- Interface Modbus RS485



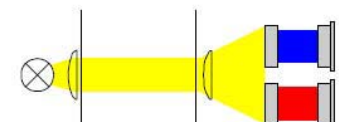
Capteur mono longueur d'onde
COULEUR / ABSOR. / TURBIDITE



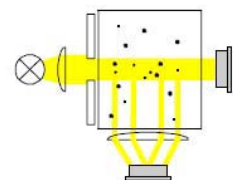
Capteur triple longueurs d'onde
COULEUR / ABSOR. / TURBIDITE



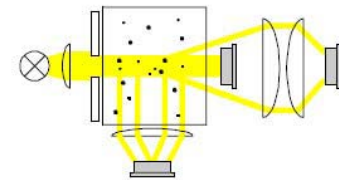
Capteur de turbidité à 12°
Double faisceaux



Capteur double longueurs d'onde
COULEUR / ABSOR. / TURBIDITE



Capteur de turbidité à 90°
Double faisceaux



Capteur de turbidité à 90° & 12°
Triple faisceaux

PRINCIPE

Les capteur Moniturb utilisent le principe de la lumière dispersée à 12° ou à 90° pour détecter la turbidité.

Les capteurs MoniSpec (mono, bi ou tri longueurs d'ondes) analysent la concentration en solide ou bien la couleur de l'effluent.

Dépendant du type de capteur, le domaine d'absorption peut être situé dans l'UV, le visible ou le proche infrarouge.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Eau potable/usée
- Industrie chimique/péto-chimique
- Industrie papetière
- Biotechnologie
- Contrôle de filtration
- Système de dosage
- Industrie agroalimentaire
- Entrée/sortie centrifugeuse
- Eau dans huile / Huile dans eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation : 90-260 VAC, 50-60 Hz, max. 50 VA
- Boîtier Inox 304SS / 1,4301
- Protection IP65 (NEMA 4X)
- Température : -10 à +50°C
- Sorties : 2 x 0/4-20 mA (+ 2 autres en option)

- 4 relais d'alarmes (48V / 2A)
- Reproductibilité +/- 1% de la pleine échelle
- Interface utilisateur Windows
- Ecran LCD 4 lignes ou écran graphique et tactile
- Option : 4 entrées digitales
- Option : Intégrable en zone I ou II

Transmetteur Messenger

Unités utilisées pour configurer et calibrer

