

Thermoset MIVI

associé aux électroniques 8003

Mesure de la viscosité dynamique ou cinématique à température imposée de tout fluide en circulation

- Sans entretien (1/2 journée par an)
- Faible encombrement
- Fiable et précis

AVANTAGES EN BREF

- Ne nécessite pas d'installation annexe
- Thermostatisation de l'échantillon jusqu'à 200°C
- Équipé d'un capteur série MIVI
- Température: 200°C - Pression en entrée: 16 bars
- Installation en zone explosible: ATEX EEx d II B T 3
- Temps de réponse: 2 à 5 min quelle que soit la température initiale de l'échantillon (jusqu'à 200°C)
- Autres mesures en option: densité, réfractométrie
- Installation possible en extérieur (résiste aux intempéries)



PRINCIPE DE LA MESURE

Le Thermoset se compose d'un caisson compact en inox comprenant une boucle d'échantillonnage (avec sa pompe), un ensemble de thermostatisation et un système complet de mesure de la viscosité. La partie active du capteur MIVI est une tige maintenue en vibration par une puissance constante. L'amplitude de la vibration varie en fonction de la viscosité du fluide dans lequel la tige est plongée. L'électronique délivre alors une réponse linéarisée de la viscosité à la température de consigne. Elle commande également les circuits hydrauliques du caisson et assure la gestion des sorties analogiques ou numériques. Elle est reprogrammable par carte à puce ou logiciel de configuration.

La liaison au coffret électronique s'effectue par un câble spécifique (signaux mesures) et par un câble usuel (circuit de commande et sécurité). Ce dernier est à installer en zone sûre ou en salle de contrôle. N'importe quelle longueur de câble peut être utilisée. D'autres mesures peuvent être intégrées sur le Thermoset: en option Densité, Réfractométrie...

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Huiles, fuels... en pétrochimie (basé sur ASTM D445)
- Partout où les normes imposent une mesure à température fixe



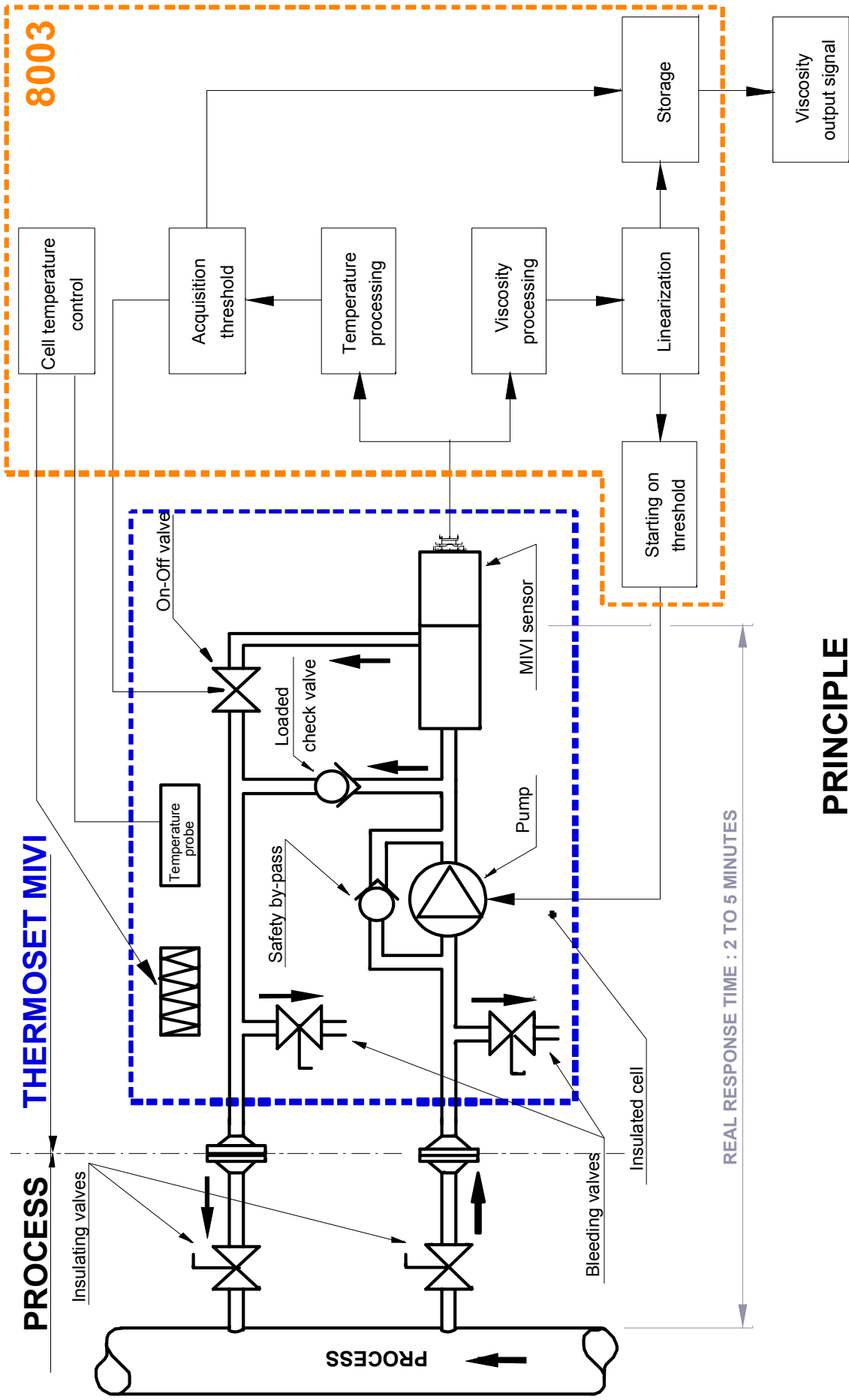
OPTION: DENSIMETRE

- Mise en service et formation
- Contrat de calibration



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pression admissible : entrée 16 b - sortie 40-120 b
- Température de service : max. 200 °C
- Connexions au procédé: brides DN10 PN 25
- Matériau : Inox 316 L en standard
- Alimentation: 220V, 50/60 Hz mono, 1 KVA
- Air comprimée: 7 b, 0,5 m3/h
- Sorties: 2 x 0/4...20 mA, RS232C, 2 relais d'alarmes
- ATEX EEx d II B T 3
- Gammes de viscosité à la température de consigne 1-100, 10-1000, 100-10 000 mPa.s
- Précision: +/- 1 % de la gamme choisie
- Reproductibilité: +/- 0,5 %
- Contenance: 0,150 l Débit: 20 l/h



PRINCIPLE