

Analyseur d'Azote Total LAR QuickTON_{ultra}

QuickTON_{ultra} - Analyseur de TN, COT et DCO

Analyse de la qualité des eaux

Le QuickTON_{ultra}, la performance au service de l'analyse de l'azote total en ligne dans les eaux pures, de procédés ou de rejets

Les Plus du QuickTON_{ultra},

- Mesure de l'Azote Total en 1 à 3min
- Multi-voies (jusqu'à 6 flux)
- Interface TCP/IP en option - Port USB en façade
- Maintenance minimum
- Gammes sur demande (entre 0.1 à 1000 mg/L TN_b)
- Conforme aux normes normes DIN38409 part 27, ENV 12260:2003 et ISO/TR11905-2:1997.

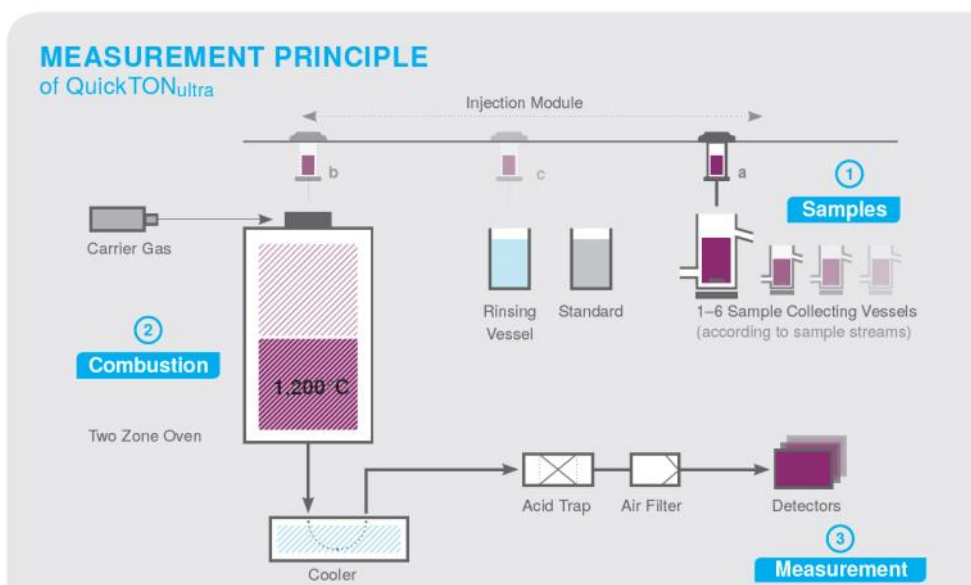
Les Avantages

- Technologie particulièrement simple.
- Oxydation thermique à 1200°C
- Mesures précises des NO_x
- Sans filtration : système d'échantillonnage breveté
- Programmation conviviale via un large écran LCD tactile couleur - Différents niveaux d'accès
- Stockage des données sur 30 jours.
- Visualisation à l'écran de l'évolution des données sur 24h
- Option ATEX : Intégrable en zone 1 ou 2:
II 2 G Exp II C T3/T4 ou II 2 G Exp II C T3/T4



Principe de la mesure

Combustion de l'échantillon à 1200°C. A cette température, la combustion (et donc l'oxydation) de l'échantillon est complète quelque soit la composition de la matrice organique ou inorganique. Un détecteur spécifique permet d'enregistrer les pics d'oxydes d'azote NO_x (Chimiluminescence LCD ou électrochimique ECD selon l'application). Cette méthode permet ainsi de déterminer l'Azote Total TN_b selon les normes DIN38409 part 27, ENV 12260 et ISO/TR11905-2.



QuickTON_{ultra} - Analyseur de TN, COT et DCO

Analyse de la qualité des eaux

Sans catalyseur

Parce qu'ils utilisent une très haute température (1200°C), nos analyseurs n'ont pas besoin de catalyseurs. Les catalyseurs sont seulement nécessaires sur les analyseurs fonctionnant avec une température plus faible (650-1100°C). Cependant, les performances de ces catalyseurs déclinent dans le temps, affectant ainsi les résultats de la mesure et engendrant des calibrations plus fréquentes, voire même un changement de catalyseur.

Le nouvel analyseur QuickTOC_{ultra} s'affranchit de ce problème. Le réacteur céramique sans catalyseur est la pièce centrale de l'analyseur QuickTOC_{ultra}. A 1200°C, il permet la destruction de manière fiable de toutes les liaisons carbone et l'analyse des échantillons. Malgré l'utilisation de hautes températures, une sécurité absolue est garantie sur l'analyseur ; Il est ainsi proposé avec différents boîtiers pour des installations en zones explosives (ATEX zone I ou zone II, classe de température T3 ou T4).



Mesure et Maintenance très rapides

La mesure du TN s'effectue en 3 minutes, rendant ainsi l'analyseur très disponible. Côté maintenance, moins de 30 minutes par mois sont nécessaires, induisant une disponibilité de 99% pour l'analyseur. De plus, de part sa conception, toutes les zones où doit intervenir l'utilisateur lors de la maintenance sont très facilement accessibles.

Teneur en sels

Contrairement à tous les autres analyseurs, l'absence de catalyseur, l'utilisation d'une injection séquentielle et la conception du réacteur permettent au QuickTON_{ultra} de tolérer des matrices très fortement salines et ce, sans aucune dilution de l'échantillon, améliorant ainsi la précision de la mesure.



Options d'analyses

MESURE DU COT

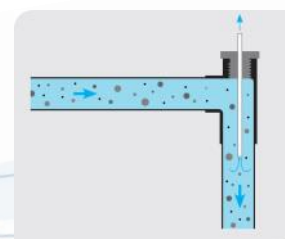
Dans ce cas, un détecteur supplémentaire CO₂ est utilisé pour mesurer spécifiquement la concentration de CO₂ formé lors de l'oxydation dans le four à 1200°C. La méthode différentielle TC-TIC permet de tenir compte de la présence du carbone inorganique..

MESURE DE LA DCO

Comme dans le cas de l'analyse de l'azote total, un détecteur supplémentaire ZrO₂ est utilisé pour mesurer spécifiquement la consommation d'oxygène lors de l'oxydation dans le four à 1200°C. Cette méthode permet ainsi de déterminer directement la DCO sans aucun réactif.

Système de prélèvement FlowSampler

Système de prélèvement à contre-courant FlowSampler sans filtration. Il est utilisé dans le cas de matrices fortement chargées en particules. Aucune maintenance nécessaire.



Exemples d'applications

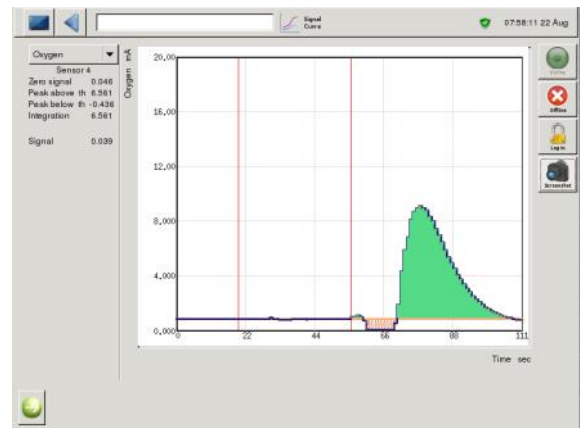
- Pétrochimie
- Usines chimiques
- Entrée/sortie traitement
- Sortie atelier de fabrication
- Eaux de surface
- Aéroports

QuickTON_{ultra} - Analyseur de TN, COT et DCO

Détails de l'analyseur



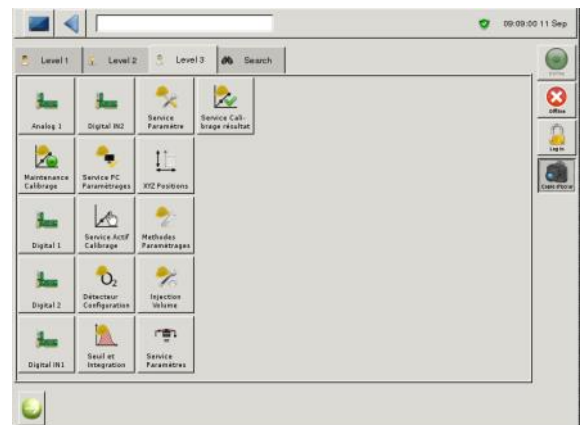
Détails de la vanne d'injection, du port d'injection et du système X-Y



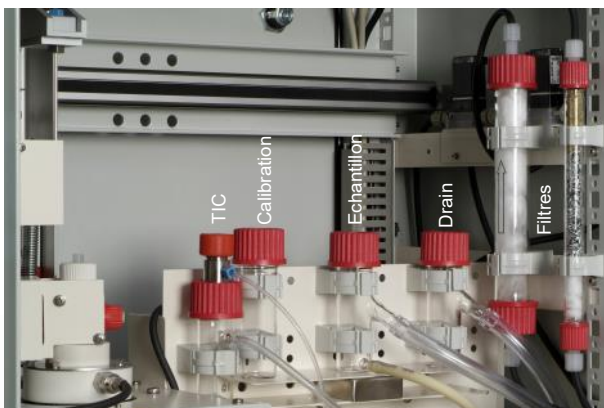
Courbe d'intégration du signal O₂



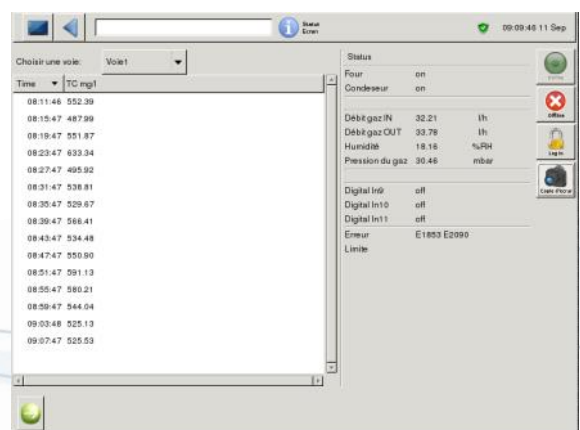
Four, condenseur à effet Peltier, têtes de pompe d'échantillon, acide et drains



Détails du programme



Option COT : Détails du réacteur TIC, des flacons de calibration et échantillon et des filtres à particules et à acides



Menu Status

QuickTON_{ultra} - Analyseur de TN, COT et DCO

PERFORMANCES ANALYTIQUES

Méthode d'analyse	Oxydation thermique à 1200°C. Mesure des NO _x après oxydation par chimiluminescence (CDL) ou détection électro-chimique (ECD).
Gammes de mesure	0.1-50 mg/L ; 10-200 mg/L ; 100-1000 mg/L. Autre sur demande.
Temps de réponse	2 à 3 minutes
Précision	± 3 % de la pleine échelle.
Reproductibilité	± 3 % de la pleine échelle.
Sels	Jusqu'à 300 g/L (maximum)
Particules	< 0.8 mm

PROPRIETES PHYSIQUES & CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Echantillon	50°C en standard - jusqu'à 90°C en option. Max. 300 mg/L de MES - Taille < 800 µm. Au-delà, système Flowsampler requis Débit : 2-10 m ³ /h avec FlowSampler ou 5 L/h sans
Température de l'environnement	5-35°C Refroidissement du coffret en option (jusqu'à 50°C)
Humidité relative	< 80% (pas de condensation)
Boitier	IP54
Dimensions & Poids	1020 H x 700 L x 350 P mm—115 kg
Montage	Mural ou sur stand
Alimentation	110-230 VAC ± 10 VAC, 50/60 Hz, env. 1.1 kW en chauffe, 700 W en régulation
Ecran	Tactile 10.4"
Relais	4 relais programmables
Sorties	Jusqu'à 6 x 0/4-20 mA
Entrées digitales	Asservissement possible

OPTIONS

Préparation de l'échantillon	Système d'échantillonnage breveté FlowSampler, automatique et sans entretien.
Boitier	Inox, IP65 NEMA 4X ATEX zone 1 (II 2G exp IIC T3/T4) ATEX zone 2 (II 3G exp IIC T3/T4)
Multi-voies	Jusqu'à 6 voies indépendantes
Autres analyses combinées	DCO et COT

Exemples d'installations



STEP de site pétrochimique



*Suivi d'eau souterraine
Boîtier INOX*



Suivi du retour de Condensats



Rejets d'usine d'incinération d'ordures ménagères

QuickTON_{ultra} - Analyseur de TN, COT et DCO

Synoptique d'installations

