

Elox100



La solution économique pour les analyses de DCO sur eaux de rejets

- Mesure de DCO en 4 mn
- Aucun réactif dangereux
- Maintenance minimum
- Particulièrement économique

AVANTAGES EN BREF

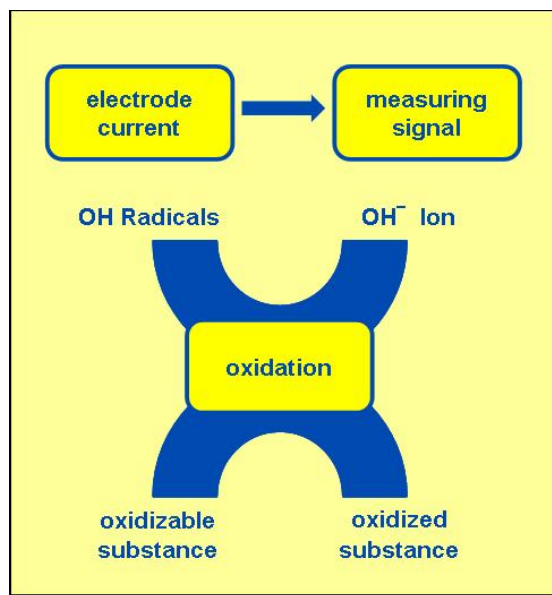
- Technologie particulièrement simple.
- Oxydation par des radicaux hydroxydes
- Sans filtration: système d'échantillonnage breveté
- Programmation conviviale.
- Stockage des données sur plus de 30 jours.
- Visualisation à l'écran de l'évolution des données sur 24h



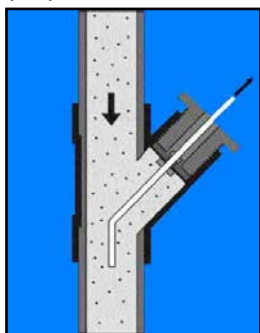
PRINCIPE DE LA MESURE

L'utilisation du fort pouvoir oxydant des radicaux OH permet de déterminer rapidement et sans danger la DCO d'un échantillon.

- Reproductibilité: <2%
- Calibration : manuelle ou automatique
- Temps d'analyse : <5 minutes



Système FlowSampler de préparation de l'échantillon



- Contrat d'entretien
- Mise en service et formation



EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Entrée/sortie de station d'épuration
- Sortie atelier de fabrication sucrerie, usine d'embouteillage...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Gamme de 1-100 à 1-100000mg/l DCO
- Boîtier IP55: acier avec peinture époxy
- Débit échantillon: 5 à 10 m³/h avec FlowSampler ou 5 l/h sans
- Humidité < 80%
- Température ambiante: 5-35°C
- Particules : système d'échantillonnage, breveté, automatique et sans entretien
- Alimentation : 230 V / 50 hz
- Affichage : écran LCD haute résolution
- Sorties : 4-20 mA, RS 232, Contacts secs
- Dimension : 600 x 600 x 420 mm (environ 45 kg)
- Montage mural ou sur stand de montage

Elox100 - Principe de fonctionnement

